



# ELETRODOS REVESTIDOS

## Revestimento Duro

DG E - 325 Cr

---

AWS E FeCr-A1

CC+

Rutílico

Composição química

Cr 32,0

C 5,0

Dureza: 62 RC

Eletrodo rutílico de alto teor de "carbonetos de Cromo" de ótima soldabilidade e acabamento, para revestimentos de baixo coeficiente de atrito e extra rendimento de 180 %. Seu depósito assemelha-se em acabamento e coloração ao do aço inoxidável e é também resistente a oxidação. Os cordões de solda são extremamente lisos, facilitando o escoamento do elemento abrasivo.

Aplicação: Rosca sem fim, lâminas, dentes, bordas cortantes, face de arrasto e carcaça de caçambas de carregadeira e escavadeira, placas de desgaste de britador, facas trituradoras, peneiras, separadores, carcaça de bombas, bicos de jato de areia.